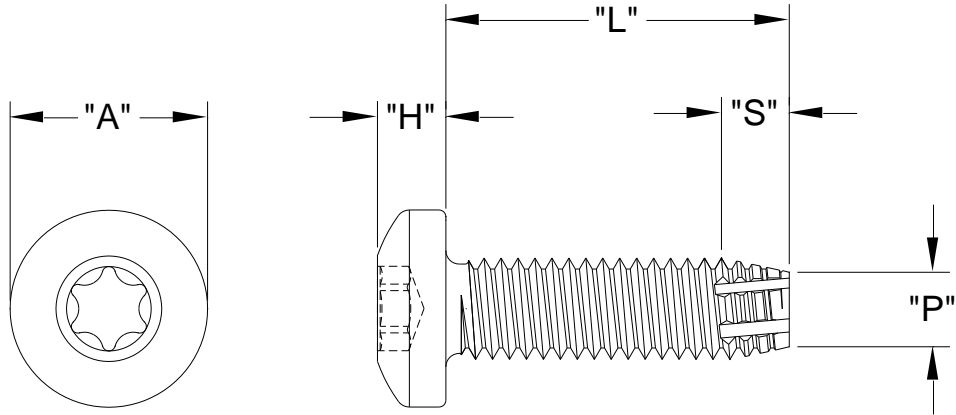


**6-LOBE (TYPE VI)
PAN HEAD
TYPE "F" TCS**

XXXXZPFZ
APRIL, 2014
REV 00
PAGE 1 of 1

Nominal Screw Length	Tolerance On Screw Length
Up To & Including 3/4"	-0.03
Over 3/4" to 1-1/2" Inclusive	-0.05
Over 1-1/2"	-0.06



Nominal Screw Size	Basic Screw Size	"D"		"P"		"S"				Determinent For Point Taper Length	"A"		"H"		Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth	
		Major Diameter		Point Diameter		Point Taper Length					Head Diameter		Head Height			Max.	Min.
		Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.		Max.	Min.	Max.	Min.			
#2 - 56	0.086	0.0860	0.0813	0.068	0.061	0.062	0.045	0.080	0.062	5/32	0.167	0.155	0.062	0.053	T8	0.035	0.030
#4 - 40	0.112	0.1120	0.1061	0.087	0.078	0.088	0.062	0.112	0.088	7/32	0.219	0.205	0.080	0.070	T10	0.045	0.035
#6 - 32	0.138	0.1380	0.1312	0.107	0.096	0.109	0.078	0.141	0.109	1/4	0.270	0.256	0.097	0.087	T15	0.055	0.045
#8 - 32	0.164	0.1640	0.1571	0.132	0.122	0.109	0.078	0.141	0.109	1/4	0.322	0.306	0.115	0.105	T20	0.070	0.055
#10 - 24	0.190	0.1900	0.1818	0.148	0.135	0.146	0.104	0.188	0.146	11/32	0.373	0.357	0.133	0.122	T25	0.085	0.070
#10 - 32		0.1900	0.1831	0.158	0.148	0.109	0.078	0.141	0.109	1/4							
1/4 - 20	0.250	0.2500	0.2408	0.200	0.184	0.175	0.125	0.225	0.175	13/32	0.492	0.473	0.175	0.162	T30	0.100	0.085
5/16 - 18	0.313	0.3125	0.3026	0.257	0.239	0.194	0.139	0.250	0.194	15/32	0.615	0.594	0.218	0.203	T40	0.120	0.105

Standard: ASME B18.6.3
 Material: Carbon Steel,
 Heat Treat: Case Hardened Rc45 Min.
 Finish: Commercial Zinc, Bake & ROHS Compliant Clear Chromate
 Per ASTM F1941 Code Fe/Zn 3A

Common Uses:
 Most Common Head Style; Higher Head Height For Increased Strength; Used In sheet metal ≥60% of screw dia.; Painted extruded sheet metal; Paint clearing in tapped holes.