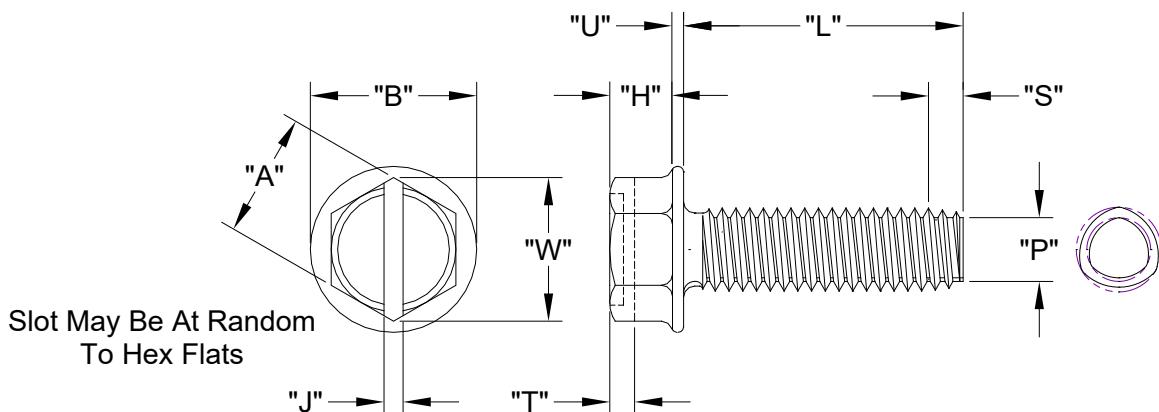


**SLOTTED INDENTED
HEX WASHER HEAD
TRI-LOBE T.R.S.**

XXXXSHWTZW96
APRIL, 2016
REV 00
PAGE 1 of 1

Nominal Screw Length	Tolerance On Screw Length
Up To & Including 3/4"	+0 / -0.03
Over 3/4" to 1-1/2" Inclusive	+0 / -0.05
Over 1-1/2"	+0 / -0.06



Nominal Screw Size	Basic Screw Size	"Cd"		"Dd"		Point Diameter	Point Taper Length	"P"		"S"		"A"		"W"		"H"		"B"		"U"		"J"		"T"	
		Circumscribing Diameter		Major Diameter				Width Across Flats		Width Across Corners		Head Height		Washer Diameter		Washer Thickness		Slot Width		Slot Depth					
		Max.	Min.	Max.	Min.			Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.
#4 - 40	0.112	0.1145	0.1105	0.1095	0.1055	0.090	0.088	0.050	0.188	0.181	0.202	0.060	0.049	0.243	0.225	0.019	0.011	0.039	0.031	0.042	0.025				
#6 - 32	0.138	0.1410	0.1350	0.1350	0.1290	0.111	0.109	0.062	0.250	0.244	0.272	0.093	0.080	0.328	0.302	0.025	0.015	0.048	0.039	0.053	0.033				
#8 - 32	0.164	0.1670	0.1610	0.1610	0.1550	0.137	0.139	0.062	0.250	0.244	0.272	0.110	0.096	0.348	0.322	0.031	0.019	0.054	0.045	0.074	0.052				
#10 - 24	0.190	0.1940	0.1880	0.1860	0.1800	0.153	0.146	0.083	0.312	0.305	0.340	0.120	0.105	0.414	0.384	0.031	0.019	0.060	0.050	0.080	0.057				
#10 - 32		0.1930	0.1870	0.1870	0.1810	0.163	0.169	0.062	0.312	0.305	0.340	0.155	0.139	0.432	0.398	0.039	0.022	0.067	0.056	0.103	0.077				
#12-24	0.215	0.2200	0.2140	0.2120	0.2060	0.179	0.146	0.083	0.375	0.367	0.409	0.190	0.172	0.520	0.480	0.050	0.030	0.075	0.064	0.111	0.083				
1/4 - 20	0.250	0.2550	0.2490	0.2450	0.2390	0.206	0.175	0.100	0.500	0.489	0.545	0.230	0.208	0.676	0.624	0.055	0.035	0.084	0.072	0.134	0.100				
5/16 - 18	0.313	0.3180	0.3120	0.3070	0.3010	0.264	0.194	0.111	0.562	0.551	0.614	0.295	0.270	0.780	0.720	0.063	0.037	0.094	0.081	0.168	0.131				
3/8 - 16	0.375	0.3810	0.3750	0.3685	0.3625	0.320	0.218	0.125																	

Lead Standard: ASME B18.6.3
Performance Standard: SAE J-81
Material: Carbon Steel
Heat Treat: Case Hardened Rc45 Min.
Finish: Zinc, Bake & ROHS Compliant Clear Chromate
SST 96 Hr White, 120 Hr Red Plus Wax

Common Uses:
Increased bearing surface w/o adding a washer. excellent for softer materials to reduce embedment; Used in sheet metal >60% of screw size, extruded sheet metal, zinc & aluminum die castings.