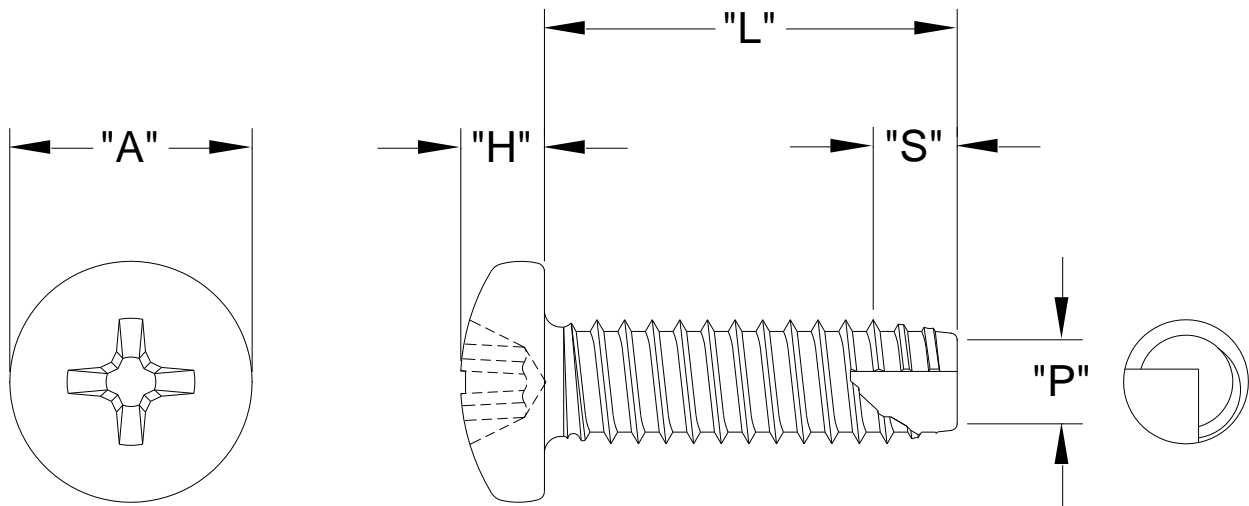


**TYPE 1 CROSS RECESS
PAN HEAD
TYPE "25" TCS**

XXXXPP25Z
APRIL, 2014
REV 00
PAGE 1 of 1

Nominal Screw Length	Tolerance On Screw Length
Up To & Including 3/4"	-0.03
Over 3/4" to 1-1/2" Inclusive	-0.05
Over 1-1/2"	-0.06



Nominal Screw Size	"D"		"d"		"p"	"s"		"A"		"H"		Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth	
	Major Diameter		Minor Diameter		Point Diameter	Point Taper Length		Head Diameter		Head Height			Max.	Min.
	Max.	Min.	Max.	Min.	Ref.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.			
#2-32	0.088	0.082	0.064	0.060	0.058	0.062	0.047	0.167	0.155	0.062	0.053	1	0.052	0.034
#4-24	0.114	0.108	0.086	0.082	0.079	0.083	0.063	0.219	0.205	0.080	0.070	1	0.071	0.053
#5-20	0.130	0.123	0.094	0.090	0.087	0.100	0.075	0.245	0.231	0.089	0.079	2	0.072	0.046
#6-20	0.139	0.132	0.104	0.099	0.095	0.100	0.075	0.270	0.256	0.097	0.087	2	0.080	0.055
#8-18	0.166	0.159	0.122	0.116	0.112	0.111	0.083	0.322	0.306	0.115	0.105	2	0.097	0.071
#10-16	0.189	0.182	0.141	0.135	0.130	0.125	0.094	0.373	0.357	0.133	0.122	2	0.113	0.089
#12-14	0.215	0.208	0.164	0.157	0.152	0.143	0.107	0.425	0.407	0.151	0.139	3	0.124	0.098
1/4-14	0.246	0.237	0.192	0.185	0.179	0.143	0.107	0.492	0.473	0.175	0.162	3	0.144	0.118

Standard: ASME B18.6.3
 Material: Carbon Steel,
 Heat Treat: Case Hardened Rc45 Min.
 Finish: Commercial Zinc, Bake & ROHS Compliant Clear Chromate
 Per ASTM F1941 Code Fe/Zn 3A

Common Uses:
 Most common head style; higher head height for increased strength; Used in sheet metal ≤60% of screw dia; hard plastics; hard woods & aluminum extrusions.