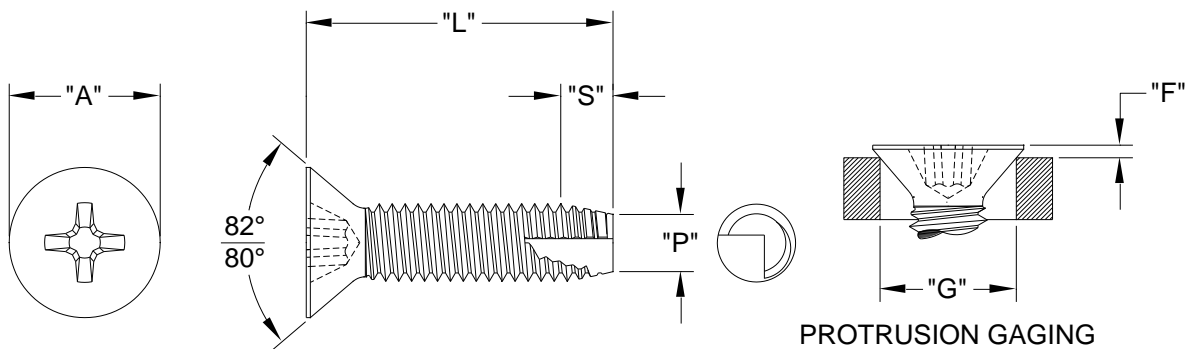


**TYPE 1 CROSS RECESS  
82° FLAT HEAD  
TYPE "23" TCS**

XXXXPF23Z
APRIL, 2014
REV 00
PAGE 1 of 1

Nominal Screw Length	Tolerance On Screw Length
Up To & Including 3/4"	-0.03
Over 3/4" to 1-1/2" Inclusive	-0.05
Over 1-1/2"	-0.06



Nominal Screw Size	Basic Screw Size	"D"		"P"		"S"				Determination For Point Taper Length	"A"		Driver Size	Recess Penetration Gaging Depth		"G"		"F"	
		Major Diameter		Point Diameter		Point Taper Length					Head Diameter			Max. Min.		Gaging Diameter		Protrusion Height	
		Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.		Max.	Min.		Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.
#4 - 40	0.112	0.1120	0.1061	0.087	0.078	0.088	0.062	0.112	0.088	1/4	0.212	0.191	1	0.082	0.066	0.172	0.032	0.019	
#6 - 32	0.138	0.1380	0.1312	0.107	0.096	0.109	0.078	0.141	0.109	5/16	0.262	0.238	2	0.095	0.072	0.220	0.036	0.021	
#8 - 32	0.164	0.1640	0.1571	0.132	0.122	0.109	0.078	0.141	0.109	11/32	0.312	0.285	2	0.110	0.087	0.267	0.039	0.023	
#10 - 24	0.190	0.1900	0.1818	0.148	0.135	0.146	0.104	0.188	0.146	7/16	0.362	0.333	2	0.125	0.102	0.313	0.042	0.025	
#10 - 32		0.1900	0.1831	0.158	0.148	0.109	0.078	0.141	0.109	11/32									
#12 - 24	0.216	0.2160	0.2078	0.174	0.161	0.146	0.104	0.188	0.146	7/16	0.412	0.380	3	0.139	0.116	0.362	0.045	0.027	
1/4 - 20	0.250	0.2500	0.2408	0.200	0.184	0.175	0.125	0.225	0.175	17/32	0.477	0.442	3	0.154	0.131	0.424	0.050	0.029	
3/8 - 16	0.375	0.3750	0.3643	0.312	0.293	0.219	0.156	0.281	0.219	11/16	0.717	0.670	4	0.225	0.203	0.653	0.065	0.039	

Standard: ASME B18.6.3  
 Material: Carbon Steel  
 Heat Treat: Case Hardened Rc45 Min.  
 Finish: Commercial Zinc, Bake & ROHS Compliant Clear Chromate  
 Per ASTM F1941 Code Fe/Zn 3A

Common Uses:  
 Use in applications where protrusion of the head above the mating surface is unacceptable. Used in sheet metal  $\geq 60\%$  of screw dia.; Painted extruded sheet metal; Paint clearing for tapped holes.